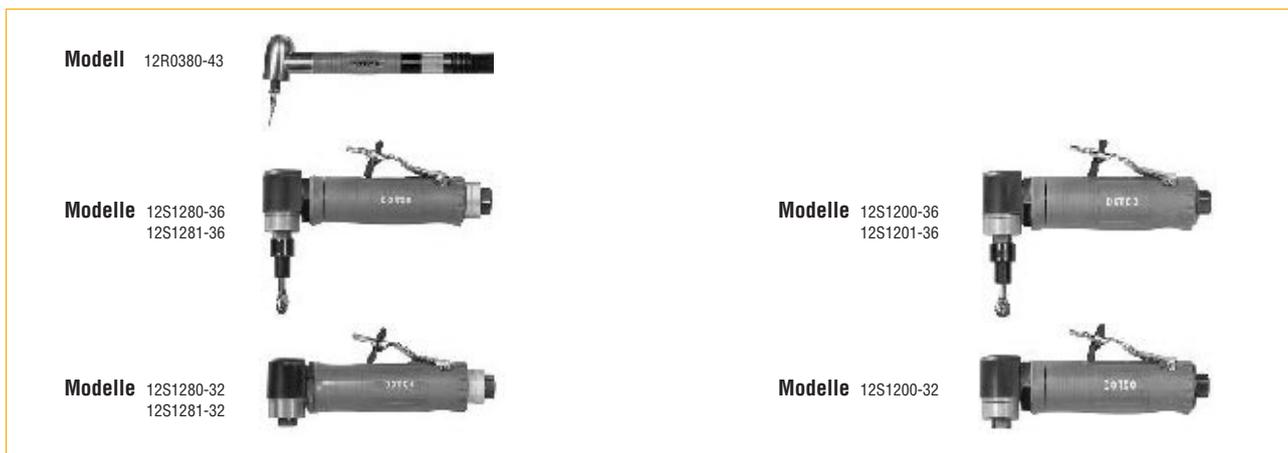


Winkelschleifer 70/220/440/660 W



= für ölréduzierten Betrieb geeignet

Serie	Modell-Nr.	Drehzahl [min ⁻¹]	Leistung [W]	Luftverbrauch [dm ³ /min]	Geräuschpegel [dB (A)]	Luftaustritt V = vorn H = hinten S = seitlich	benötigter Luftschlauch, separat bestellen (Seite 14)	Ausführung	serienmäßiges Zubehör				
									Modell-Nr.				
12R03	12R0380-43	80 000	70	170	75	H	–		Spannzange, 3 mm Luftschlauch, 1,5 m (Anschl. G 1/4) Überschlauch, 1,2 m Gabelschlüssel, SW 7,9 mm Gabelschlüssel, SW 6 mm	DO-010148 45-0948-S 45-0956-A 14-0805 14-0876			
12S12	12S1200-36	12 000	220	280	84	V	45-1408-S		Spannzange, 6 mm Gabelschlüssel, SW 11,1 mm Gabelschlüssel, SW 17,5 mm Überschlauch, 1,2 m (nur bei Modellen mit Luftaustritt hinten (H))	300-6 mm 14-0807 14-0811 45-2687-A			
	12S1201-36	20 000				V							
	12S1280-36	12 000				H							
	12S1281-36	20 000				H							
	12S1200-32	12 000				V						Gabelschlüssel, SW 11,1 mm Überschlauch, 1,2 m (nur bei Modellen mit Luftaustritt hinten (H))	14-0807 45-2687-A
	12S1280-32	12 000				H							
12S1281-32	20 000	H											
12S27	12S2752-01	11 000	660	800	85	S	45-1508-S		Spannzange, 6 mm Gabelschlüssel, SW 19 mm (2 Stück)	200-6 mm 14-0812			
	12S2752-80	11 000	85	S	für alle Modelle : Gabelschlüssel, SW 19 mm für Modell 12S2752-65 zusätzlich: 1 Schutzhaube 2 Aufnahmeflansche für Schruppscheiben Ø115 1 Stirnlochschlüssel 1 Gabelschlüssel, SW 22,2	14-0812 14-2672 DO-2291 DO-2293 DO-7676 14-0814							
	12S2761-80¹⁾	6 000	660	800					85	S			
	12S2752-65	11 000	85	S									

¹⁾ = mit Drehzahlregler, weitere Drehzahlen 4500 und 3300 min⁻¹ lieferbar.



Kompletter Bandschleifer (Kombination aus Winkelschleifer 12S1280-36 und Bandschleifvorsatz 14-1316, siehe Seite 19) bei der Nacharbeit eines Werkstückes.



Modell 12S2752-65 bei Schleifarbeiten mit geköpfter Schruppscheibe Ø 115 mm.



Modell 12S1200-36 beim Entgraten einer Bohrung mit einem kugelförmigen Hartmetall-Rotierfräser.



empfohlenes Zubehör		Einsatz	Maße						Gewicht [g]	
	Katalog-Seite / Modell-Nr.:		L	H	D	D ₁	D ₂	D ₃		
Wartungseinheit G 1/4 Spannzange, 2,35 mm HM-Rotierfräser Pneumatik-Zubehör	C05-C2-000 DO-010131 Seite 20 Seite 14 u.15	Entgrat-, Schleif-, Fräs- und Polierarbeiten mit Hartmetall-Rotierfräsern (Schaft- und Kopf-ø 3 mm) sowie mit Schleif- und Polierstiften im Werkzeug- und Formenbau der Feinmechanik und in der Luftfahrttechnik.	138	43	19	8	-	19	150	
Wartungseinheit G 1/4 bzw G 3/8 Spannzangen (nur für ...-36) Gummischleifteller Bandschleifvorsätze und Schleifbänder Nietkopf-Fräsvorsatz Adapter mit Spannzange (nur für 12S12...-32) Pneumatik-Zubehör	Seite 15 Seite 14 Seite 18	Entgrat-, Schleif-, Fräs- und Polierarbeiten mit Hartmetall-Rotierfräsern (Schaft-ø 6 mm und max. Kopf-ø 12 mm), sowie mit Schleif- und Polierstiften. Schleif- und Entgratarbeiten mit Gummischleiftellern samt Schleifblättern ø 75 mm sowie mit Bandschleifvorsätzen für 13 mm breite Schleifbänder mit Schleiflängen von 100 mm (Siehe Seite 19).	160 160 170 170	76	38	13	18,5	27	500	
	Seite 19 Seite 17		160 170 170						480	
	Seite 18 Seite 14 u.15									
Wartungseinheit G 3/8 Spannzangen HM-Rotierfräser Pneumatik-Zubehör	Seite 15 Seite 14 Seite 21 Seite 14 u.15	Entgrat-, Schleif-, Fräs- und Polierarbeiten mit Hartmetall-Rotierfräsern (Schaft-ø 6 oder 8 mm und max. Kopf-ø 19 mm) sowie mit Schleif- und Polierstiften.	249	98	44	-	20,5	48	1.400	
Wartungseinheit G 3/8 Gummischleifteller für Fiberschleifscheiben ø 125 bzw. ø 178 mm	Seite 15 Seite 18	Schleifarbeiten mit Fiberschleifscheiben und den dazu passenden Gummischleiftellern (ø 125 bei = 11000 min ⁻¹ und ø 178 bei = 6000 min ⁻¹).	249	98	77	-	-	48	1.400	
			265	98	44	-	-	48	1.500	
Wartungseinheit G 3/8 Pneumatik-Zubehör	Seite 15 Seite 14 u.15	Schleif- und Schrupperarbeiten mit gekröpften Schrupp- und Schleifscheiben ø115 mm (Aufnahme Ø 22,2) sowie Schleifarbeiten mit Fiberschleifscheiben ø 125 mm.	249	100	44	-	125	48	1.700	

